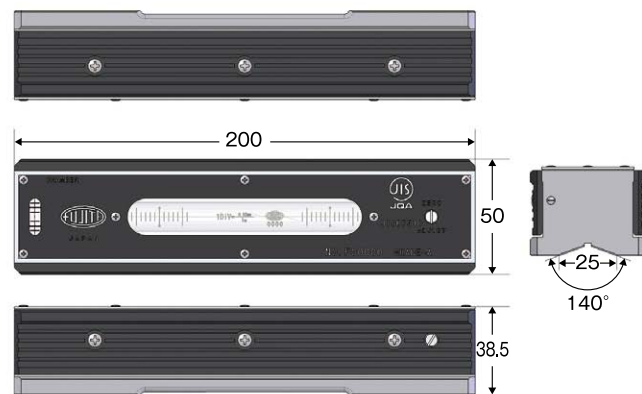


製品外観図

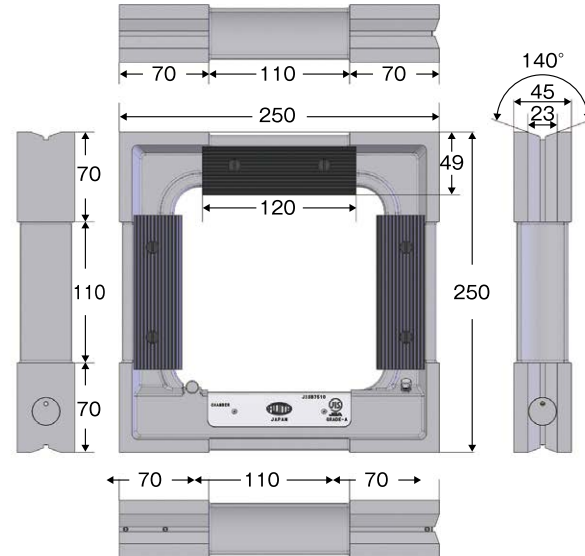
No.701 精密平形水準器

底面200mm



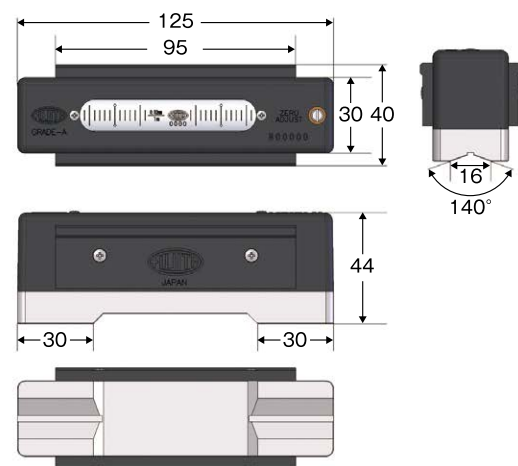
No.751 精密角形水準器

底面250mm



No.710N ポケットレベル

底面125mm



藤田の精密水準器

JQA認証番号JQ. 0307021



株式会社 藤田製作所

本社・工場
〒299-4114 千葉県茂原市本納2730
TEL 0475(34)3311(代) FAX 0475(34)4605

製品に関するお問い合わせは

総代理店

株式会社 藤田勝商店

営業本部
〒261-7119 千葉県千葉市美浜区中瀬2-6-1 WBGマリブイースト19階
TEL 043(299)2231(代) FAX 043(299)2240

<http://www.fujitass.co.jp>

©本カタログの仕様はお断りなく変更することがございます



株式会社 藤田製作所



JIS B7510に準拠した 藤田の高精度水準器

精密水準器は、精密な気泡管を用いて、その気泡の変位を気泡管上の目盛りで読み取るにより、水平または鉛直からの微小な傾斜を測定します。
精密水準器は指示計であり、機械テーブル上の水平出し、機械テーブル面とコラムの直角度測定、機械ガイド面および精密定盤などの真直度測定に使用されます。

【特長】

製品は全てJIS規格の1種A級品

※JIS 規格を超える感度 0.01mm/m の商品と、JIS 規格の最短底面長さ 150mm を下回るポケットレベルは JIS 認証外の商品となりますが、JIS 規格と同じ考え方、方法にて製作しています。

傾斜に対し滑らかに反応する高精度気泡管を採用

No.701 精密平形水準器（JIS認証取得製品）革ケース付き

No.701 には副気泡室を設けており、気泡の長さ調整が可能です。

底面長さ (mm)	底面幅 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)
200	50	0.01 0.02	1.6
250	55	0.01 0.02	2.1
300	60	0.01 0.02	2.7



No.710N ポケットレベル 革ケース付き

小型・軽量でありながら JIS 規格の性能通りに製作されています。
その上、出張調査・サービスエンジニアの携帯に適するように、携帯中の衝撃に耐える特別な気泡管保持方法・耐摩耗性を高めた、焼入特殊鋼の底板・革ケースを付属するなど十分に考慮してあります。

底面長さ (mm)	底面幅 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)
125	30	0.02	0.51



No.751 精密角形水準器（JIS認証取得製品）木製格納箱付き

No.751 には副気泡室を設けており、気泡の長さ調整が可能です。

底面長さ (mm)	底面幅 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)
200×200	40	0.01 0.02	3.7
250×250	45	0.01 0.02	5.9
300×300	50	0.01 0.02	9.7



No.700 水準器検査器

本 体	支点間距離	1000mm
	マイクロメータ目盛(測定範囲 10)	0.002mm
	指針測微器	0.001mm
	マイクロジャッキの動き(可動範囲 10)	0.044/1 回転
	テーブル面積	122×310mm
	質 量	120kg

拡大鏡 装 置	左右調整	±25mm
	上下調整	50mm
	拡大鏡間隔	30~75mm
	拡大鏡 倍率(可変)	約5.5~12.5倍

※テンプレート ±10 目盛(気泡管 1目盛を 10 等分)

