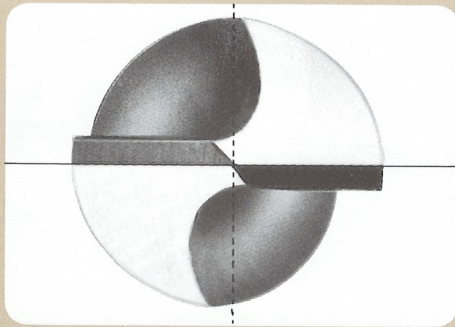
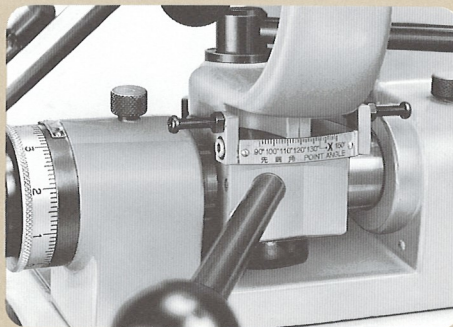
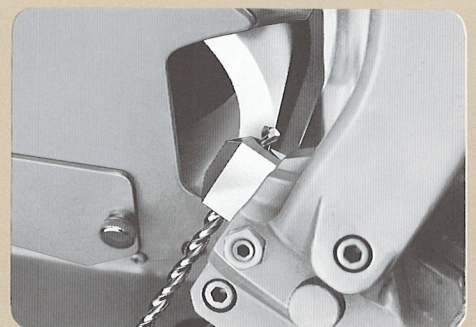




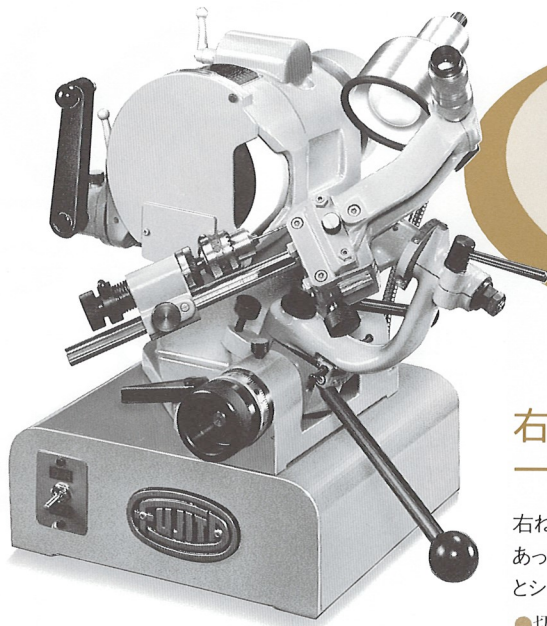
二段平面研削終了時の顕微鏡十字線と切刃



左:送りダイヤル、右:先端角目盛



X形シンニング



DG03BX

($\phi 0.3 \sim \phi 4\text{mm}$)

●X形シンニングは $\phi 2\text{mm}$ 以上

DG07BX

($\phi 0.7 \sim \phi 6.5\text{mm}$) ●X形シン

ニングは $\phi 2\text{mm}$ 以上

右ねじれ二刃ドリルの逃げ面研削とX形シンニングが、一台で可能。

右ねじれ二刃ドリルの切刃の逃げ面研削およびX形シンニング研削用に開発されました。いままで困難であった深穴加工用プロペラ形ドリルの再研削が、DG03BXとDG07BXの誕生により、切刃の逃げ面研削とシンニング研削が、簡単、高精度に行えます。画期的なドリル研削盤です。

- 切刃逃げ面とX形シンニングの角度設定はストッパーで簡単に行えます。
- 両切刃は精密インデックスにより、180°割り出し反転できます。
- 小径ドリルの研削に適した二段平面研削方式を採用。
- ドレッサー装置により、カップ形砥石の端面および側面をドレッシングしてシンニング部分のすくい角が自由に設定できます。
- ドリル取り付け姿勢が水平から60°まで任意に設定。切りくずの排出が良いX形シンニングができます。
- 顕微鏡(DG03BX=倍率30倍/DG07BX=倍率15倍)により、ドリルを軸方向より見ることができます。
- ダイヤモンドホイール(特別附属品)の使用により、超硬ドリルの研削が可能です。

●DG03BX、DG07BX仕様

	DG03BX	DG07BX
適用範囲	$\phi 0.3 \sim \phi 4\text{mm}$ X形シンニングは $\phi 2\text{mm}$ 以上 ドリル溝部長さ、最大150mm	$\phi 0.7 \sim \phi 6.5\text{mm}$
先端角	90°~150°	
逃げ角	0°~60°	
研削方式	二段平面研削(特許)	
砥石(外径×厚×穴径)	カップ形(6-A)、125×38×76.2mm、WA-120-I	
モータ	3相、2極、0.1kw、200/220V、50/60Hz、2820/3380min ⁻¹	
機械寸法 (前後×左右×高さ)	450×380×420mm	
質量	約35kg	
標準付属品	顕微鏡15倍(DG07BX形)、30倍(DG03BX形)、照明装置(单相、100V、30W) ドレッサー装置、5°逃げ角ボルト、X形シンニング用逃げ角ボルト	
特別付属品	30倍顕微鏡(DG07BX形)、ダイヤモンドホイール、ボラゾンホイール、据付台	

※電源コードは付属していません。